



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Соединение металлических элементов производить электродуговой сваркой. Толщина сварного шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. После монтажа все установленные металлические элементы конструкции огрунтовать грунтовкой ГФ-021 и окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза.
3. Все размеры и привязки уточнять по в процессе производства работ.
4. Узел А и ограждение лестницы см. на листе 2.
5. Спецификацию мет. элементов см. на листе 3.

* - данные размеры указаны справочно.

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взамен инв.№

						ООО "СОЦИУМ-СОКОЛ"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Корпус 30	Стадия	Лист	Листов
							ПП	1	3
Разработал	Бойко Е.Н.					Устройство металлической наружной лестницы	ООО "СОЦИУМ-СОКОЛ"		
Проверил	Ващенко С.Н.								